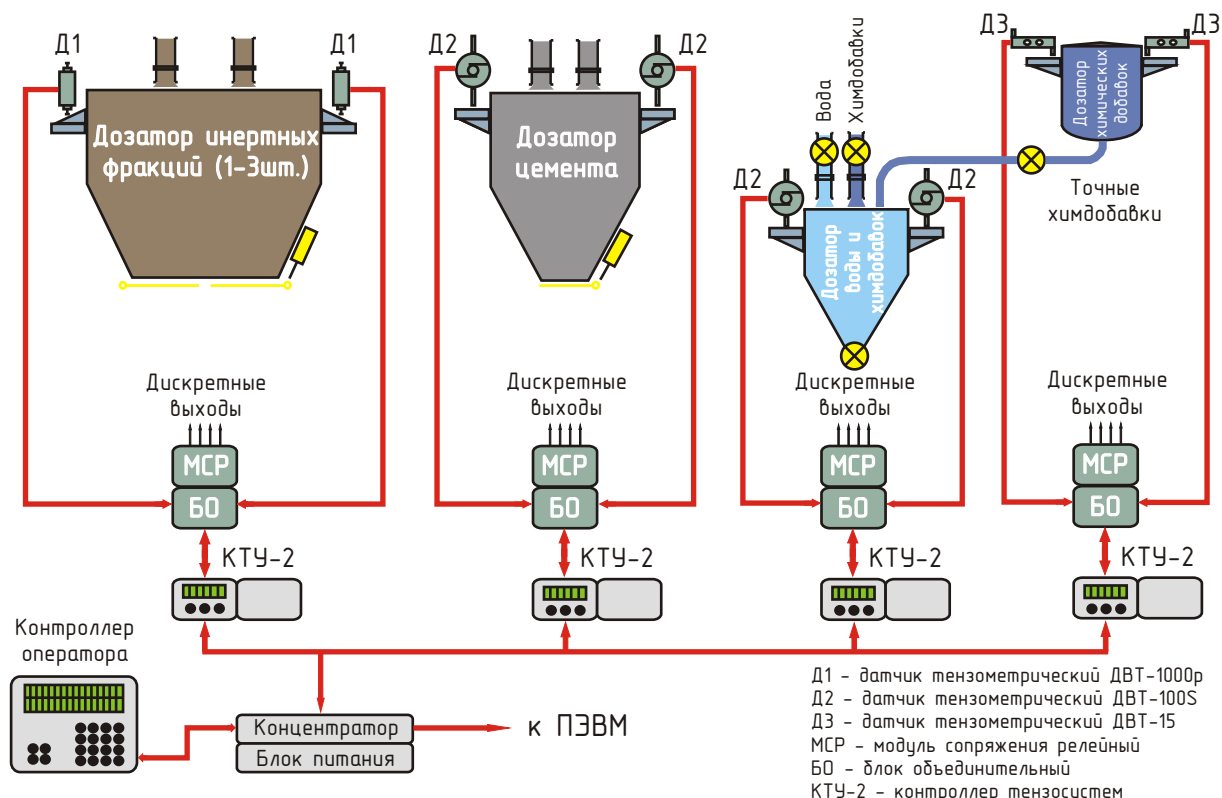


# Модернизация бетоносмесительных узлов

## Структурная схема модернизированного узла



Модернизация заключается в установке весоизмерительных тензометрических систем на каждый тип дозаторов, входящих в состав узла, и объединении всех дозаторов в локальную сеть с помощью многофункционального контроллера оператора. При этом контроллеры КТЧ-2 осуществляют не только взвешивание, но и управляют дозированием, а контроллер оператора позволяет формировать рецепты бетонных смесей и выдавать каждому контроллеру КТЧ-2 задание на отгрузку заданного рецептом количества того или иного компонента. При необходимости количество дозаторов может быть увеличено до восьми.

В случае необходимости ведения расширенных баз данных по отгрузке готовой продукции и учета расхода материалов вместо контроллера оператора может быть использована ПЭВМ, которая позволяет также осуществлять визуализацию процесса дозирования в реальном времени.

Степень защиты всех электронных узлов по ГОСТ 14254 IP54 - IP55.



### Технические характеристики дозаторов

| Наименование параметра                              | Тип дозатора  |         |                   |                   |
|---|---------------|---------|-------------------|-------------------|
|   | Песка (щебня) | Цементы | Воды и химдобавок | Точных химдобавок |
| Наибольший предел дозирования, кг                   | 1000          | 500     |                   | 10                |
| Наименьший предел дозирования, кг                   | 100           | 50      |                   | 0,5               |
| Дискретность отсчета и цена поверочного деления, кг | 0,5           | 0,2     |                   | 0,005             |
| Погрешность дозирования, %                          | ±1            |         |                   |                   |